

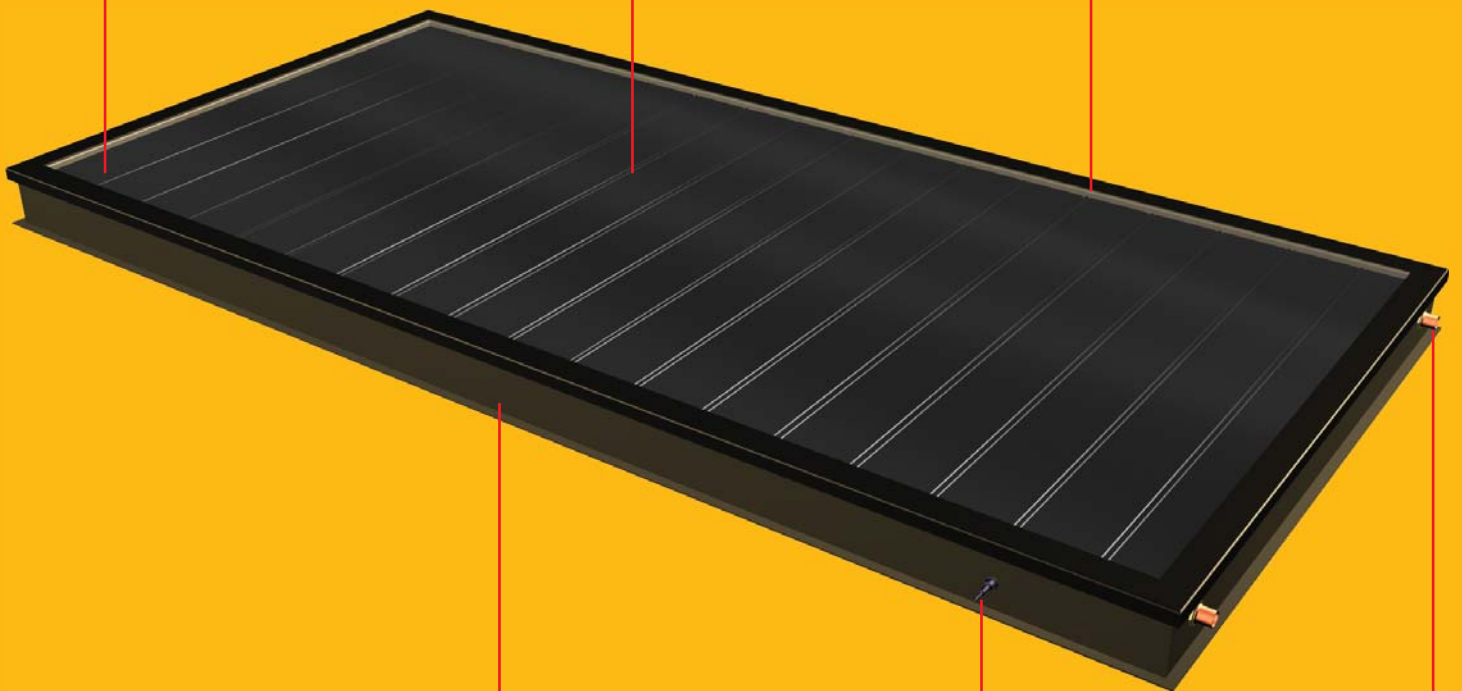


# Hochleistungs-Kollektor TS 152

**Einscheiben-Sicherheitsglas, ESG**  
4 mm, Solarglas, hochtransparent, hagelschlaggeprüft nach ISO-Norm, eisenarm

**Vollflächen-Absorber**  
mit hochselektiver Dünnschicht-Absorbertechnik

**umlaufender Dichtring**  
aus alterungsbeständigem Material



**eloxiertes Profil**  
zur sicheren Montage des Kollektorfeldes

**Fühlerhülse**  
zur Platzierung des Kollektorfühlers. Ermöglicht die exakte Messung der Temperatur am Absorberflügel

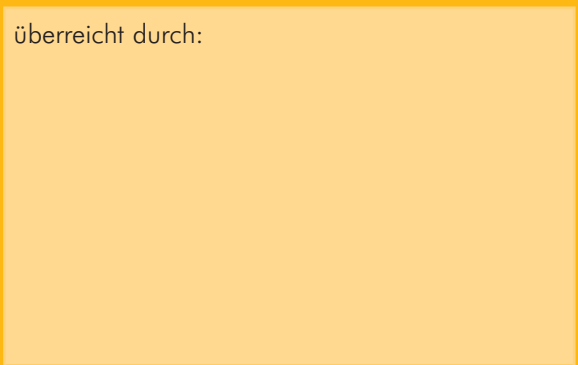
**obenliegende Kollektoranschlüsse**  
Cu-Glattrohr, zur Hydraulik-Anbindung

**einzigartige Absorbertechnik**



In das dünnwandige Aluminiumblech wird eine speziell geformte Rille gepreßt. Nach der selektiven Beschichtung wird das Wärmeträgerrohr in die Rille eingelegt und unter hohem Druck verpreßt.

überreicht durch:



**Ihr Solarpartner mit mehr als 30 Jahren Erfahrung**

# Hochleistungs-Kollektor TS 152

## Kollektorbeschreibung

Der TS 152 ist ein Hochleistungs - Flachkollektor zur vertikalen Montage. Dieser Kollektor eignet sich durch seine beachtliche Leistung zur Brauchwassererwärmung und zur Heizungsunterstützung. Er besteht aus einem kompakt geklebten Aluminiumrahmen, auf der das Sicherheitsglas durch Leisten aus eloxiertem Aluminium befestigt wird. Ein umlaufender Dichtring verhindert das Eindringen von Schmutz und Wasser in den Kollektor. Der spezielle Dünnschicht-Absorber wird mit einer hochselektiven AlOx-Legierung beschichtet und mit der internen Verrohrung durch eine spezielle Umformtechnik miteinander verbunden. Eine Klemmringverbindung garantiert eine schnelle und sichere hydraulische Verbindung mit dem Solarkreislauf.

Von diesem Kollektor können bis zu 6 Kollektoren in Reihe zusammengeschlossen werden.

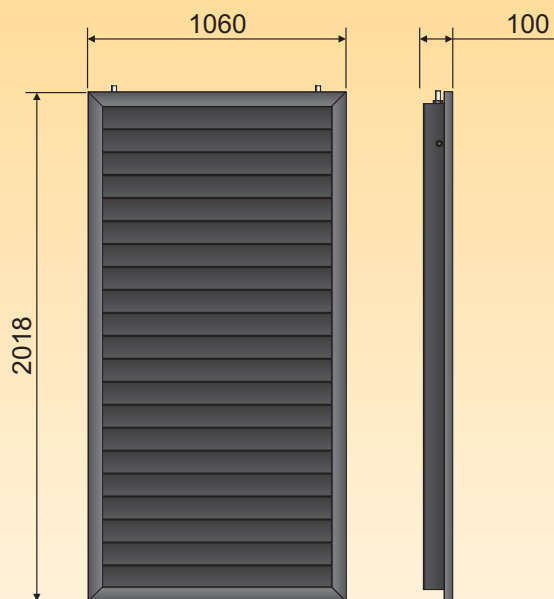
Geeignet für Aufdach-, Indach- und Flachdachmontage.



## Technische Daten

Brutto Kollektorfläche:	2,03 m <sup>2</sup>
Absorberfläche:	1,77 m <sup>2</sup>
Abmaße:	2018 x 1060 x 100 mm
Verglasung:	Einscheiben-Sicherheits-Solarglas (ESG) d = 4 mm
Anschlüsse:	CU-Glattrohr
Gehäuse:	geklebter AlMg Legierungsrahmen, dunkelbraun eloxiert
Glasleisten:	für Fühler 6 mm
Tauchhülse:	thermische Isolierung: getemperte, ausgasungsfreie Mineralwolle 70 mm
Flüssigkeitsinhalt:	2,05 l
Gesamtgewicht:	42,5 kg
Absorbertechnik:	Dünnschicht-Vollflächen Absorber, beschichtet mit hochselektiver AlOx-Legierung
Absorptionsgrad:	min 0,95
Emmisionsgrad:	max. 0,16
optische Leistung:	80%
Betriebstemperatur:	< 100°C
Stillstandtemperatur:	170°C
max. Überdruck des Wärmetransfermediums:	6 bar
empfohlene Durchflussmenge pro Kollektorfeld:	30 –100l/h

## Abmaße



www.thermosolar.de



Leistung, Werkstoffe und Recyclebarkeit der Sonnenkollektoren entsprechen den Bedingungen des deutschen Umweltzeichens, dem Blauen Engel